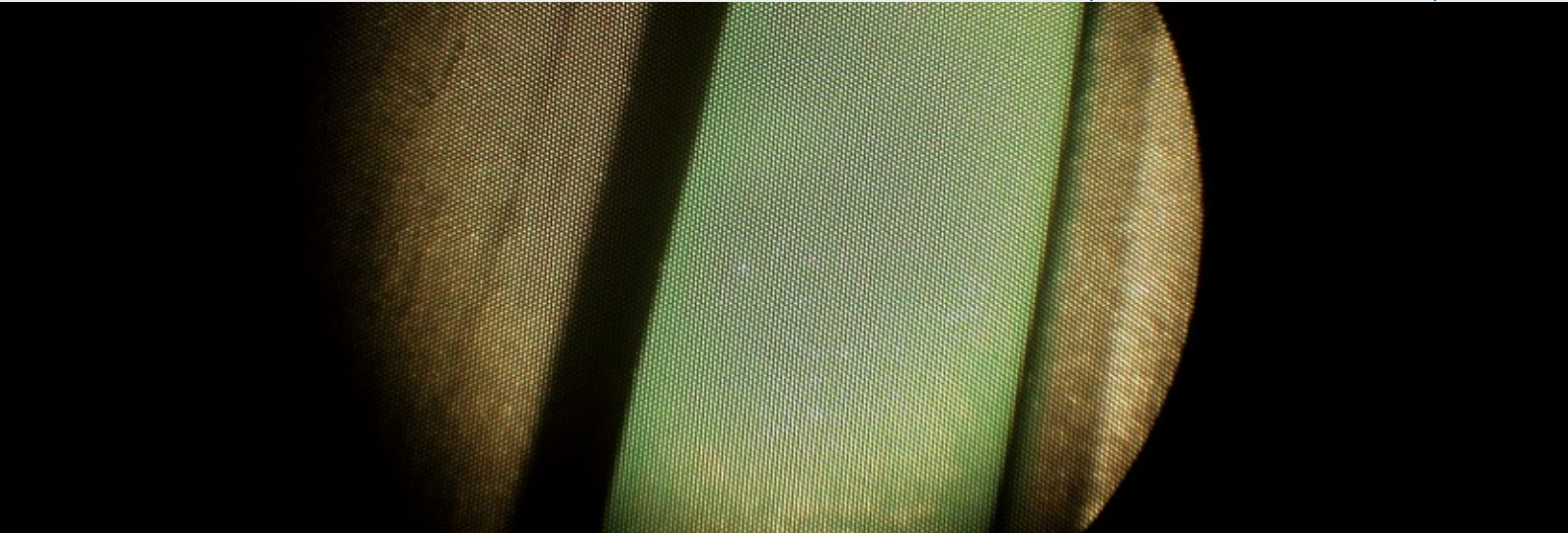




QUALITÄT KOMMT NICHT VON UNGEFÄHR



KNAACK & JAHN GmbH
Rohr- und Anlagenbau

Knaack & Jahn
Schiffbau GmbH

KNAACK & JAHN
Anlagenbau GmbH

K+J Haustechnik
GmbH



GESAGT, GETAN.



SCHWEISSVERFAHREN UND WERKSTOFFE

STÄHLE UND SONDERWERKSTOFFE

Leistungen

Im Fügen von Metallen beherrschen wir folgende Verfahren:

- Lichtbogenhandschweißen (E), WIG (TIG), WIG-Orbital, MIG/MAG, Autogenschweißen, Flammlöten

Diese Verfahren setzen wir einzeln oder in Kombinationen nach wirtschaftlichen und qualitativen Anforderungen ein. Ferner führen wir Montage- und Schweißarbeiten im Hochdruck-Kraftwerksbereich aus.

Bei Auswahl und Schulung unseres Personals setzen wir hohe Maßstäbe, so dass dieses auch unter ungünstigen Bedingungen Schweißnähte qualitätsgerecht ausführen kann (z. B. baustellenbedingte Zwangslagen). Dies vereinfacht komplizierte Reparatur- und Montagearbeiten.

Ständig wachsen die Anforderungen an Qualität und Produktivität. Daher legen wir Wert auf regelmäßige Schulung unserer Schweißer und Modernisierung der Schweißausrüstungen. Alle Schweißungen werden nach festgelegten Schweißanweisungen (WPS) mit zugelassenen Schweißzusätzen (TÜV, DNV GL) ausgeführt.

Wir verschweißen folgende Werkstoffe, ob Blech, Profil, Rohr oder Formstück:

- Un- und niedriglegierte sowie warmfeste Stähle, z. B. P235 G1 TH (St. 35, 8), P265 GH (HII), P295 GH (17Mn4), 16Mo3 (15Mo3), 13CrMo4-5 (13CrMo44), 10CrMo 9-10
- Hochlegierte, austenitische Stähle, z. B. X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNiMo17-13-2 (1.4404), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529)
- Duplexstähle, z. B. X2CrNiMoN17-13-5 (1.4439), X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)
- Sonderwerkstoffe, z. B. Titan, Kupfer, Sondermessing, CuNiFe, Alloy 59, Aluminium

Verfahrensprüfungen

Unsere Verfahrensprüfungen entsprechen den Regelwerken: DIN EN ISO 15614-1, AD-Merkblatt HP 2/1, HP 0, HP 100 R sowie VdTÜV-Merkblatt 1160 (Löten) und wurden vom TÜV Nord und der DNV GL abgenommen. Regelmäßig werden Arbeitsprüfungen durchgeführt.

Schweißerprüfungen

Unsere Schweißer werden nach DIN EN ISO 9606-1 bis 4 geprüft.

KUNSTSTOFFE

Leistungen

In der Kunststoffverarbeitung führen wir folgende Verfahren durch:

- Stumpfspiegelschweißen, Muffenschweißen, WNF, Warmgas- und Infrarotkunststoffschweißen

Wir verschweißen und verarbeiten die Kunststoffe:

- PE, PP, PVDF, PVC, ATS

SCHWEISSAUFSICHT

Unsere Schweißaufsicht wird von Schweißfachingenieuren und Schweißfachmännern durchgeführt und stimmt mit den Anforderungen der DIN EN ISO 14731 „Schweißaufsicht“ überein. Jede Schweißaufsichtsperson verfügt über nationale, europäische oder internationale Qualifikationen (DVS, EWS, IWS.). Wir stehen in regelmäßigem Kontakt zu Fachverbänden, Schweißinstituten und Sachverständigen, so dass wir auch bei komplizierten Schweißaufgaben kompetente Unterstützung finden.

QUALITÄTSSICHERUNG

Qualitätssicherungssysteme gemäß DIN EN 9001 und DIN EN ISO 3834-2. Zusammen mit zertifizierten Prüflaboren führen wir folgende Prüfungen an Schweißnähten und Werkstoffen durch: Werkstoffanalysen, Schweißbarkeitsversuche, Farbeindringprüfungen, Magnetpulverprüfungen, Röntgenprüfungen, Ultraschallprüfungen, mechanische Prüfungen (Zugfestigkeits-, Kerbschlags- und Biegeproben), Schadensuntersuchungen. Die Ergebnisse der Qualitätsprüfungen werden dokumentiert, so dass Identifizierung und Rückverfolgung möglich sind.

QUALIFIKATIONEN

Wir sind qualifizierter Hersteller für Druckbehälter und Rohrleitungen nach:

- Druckgeräterichtlinie
- AD-2000 Regelwerk-HP 0
- WGH
- DIN EN 1090-2
- Rohrleitungen und schiffbauliche Konstruktion nach den DNV GL-Regelwerken

GESAGT, GETAN.